

バルブリフター端面研磨機 R-07-3H 型

〔1〕研磨機

研磨機名称	バルブリフター端面研磨機
研磨機型式	R-07-3H 型
研磨方式	供給排出装置付インテック ステーブル・3ヘッド研磨機



〔2〕被研磨ワーク

研磨ワーク名称	バルブリフター
研磨ワーク材質	16MnCr5
研磨ワーク寸法	φ30×24.0, φ32×25.0
研磨箇所	円筒部上端面

〔3〕研磨機仕様

研磨機本体	インテックステーブル 1 台, 研磨機ユニット 3 台, 供給装置 1 式, 排出装置 1 式 液体研磨材吹付け装置 1 式,
研磨ホイール寸法	φ300×75×φ31.75
供給コンベアー	長さ 1,000 mm, 送り速度変速付 4m/min~6m/min
排出コンベアー	長さ 1,000 mm, 送り速度変速付 4m/min~6m/min
機械寸法	(長さ)3,000 mm×(幅)3,000 mm×(高)2,350

