

# マフラーフィニシャー研磨機 R-01-H 型

## 〔1〕研磨機

研磨機名称	マフラーフィニシャー研磨機
研磨機型式	R-01-H 型研磨機
研磨方式	横軸研磨・ワーク手動着脱

## 〔2〕研磨ワーク

研磨ワーク名称	マフラーフィニシャーパイプ
研磨ワーク材質	SUS
研磨ワーク寸法	φ85×120
研磨箇所	円筒部外周面
研磨程度	鏡面仕上げ



## 〔3〕研磨機仕様

研磨主軸モータ	5.5KW
研磨ホイール寸法	φ355×150×φ38.1
研磨寄せストローク	50 mm
研磨寄せ駆動	空圧
研磨オンレートストローク	10 mm
研磨ワーク回転モータ	0.2KW
研磨ワーク回転数	15～100 r.p.m.
研磨ワークチャック方式	コレットチャック
研磨ワーク取付け高さ	850 mm
研磨付属装置	液状研磨材吹付け装置 タンク容量 20 L
研磨機寸法	巾 900×奥行 1,250×高 1,300



(株)野水機械製作所 TEL:0256-38-5211 FAX:0256-38-5215

E-メール: [nomizu@nomizu.jp](mailto:nomizu@nomizu.jp) URL: <http://www.nomizu.jp>