



ノミズ研削機

ベルト掛両頭グラインダー BG型

① 主軸は特殊鋼を使用して全面研磨加工による最高度の仕上げを行ない軸受部には高級ベアリングを密封装填してありますので高速及び高精度の作業ができます。

② 砥石カバーはグラインダーの作業により規格にマッチした安全を最重点に考慮した堅牢無比の全鋼板製であり且、粉塵の吸収にも抜群の性能を発揮いたします。

③ 本型式には最高455 ϕ ×38.1 ϕ (18" ϕ ×1 $\frac{1}{2}$ " ϕ)までの砥石を取り付けできるBG-1型 355 ϕ ×31.75 ϕ (14" ϕ ×1 $\frac{1}{4}$ " ϕ)までのBG-2型があります。

④ 用途は鑄鍛鋼品の鑄張り取り、一般工具、その他の研削作業に適しております。

⑤ 備考① 本体の取付台は附属しません。ご使用者側にてお手配下さい。

② 主軸プーリーはVプーリー(B3本)付が標準であります。

代理店



株式会社 野水機械製作所

本社工場 新潟県三条市西大崎1-1-18 電話0256-38-5211代 FAX0256-38-5215
☎955-8631 三条郵便局 私書箱67号
U R L <http://www.nomizu.jp>
E-mail nomizu@nomizu.jp

三菱 ベルト掛両頭研削機・BG型

主要寸法表

寸法 型式	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F プーリー 外径×穴径 (mm,φ)	H (芯高) (mm)	SD (主軸径) (mm,φ)	SL (主軸全長) (mm)	使用 ベアリング	砥石サイズ 最大径×巾 (mm)	重 量 (カバー 含まず) (kg)
BG-1	455	190	260	510	(V)115×60	270	38.1 (1½")	1020	#6310 2ヶ	455×38.1 (18") (1½")	91
BG-2	400	150	200	445	(V)85×46	200	31.75 (1¼")	850	#6208 4ヶ	355×31.75 (14") (1¼")	46

