

# ライニング研削機 AGL-6H 型

## 〔1〕機種

機械名称	ライニング研削機
機械型式	AGL-6H 型
機械方式	直線トランスファー

## 〔2〕研磨ワーク

研磨ワーク名称	ブレーキライニング
研磨ワーク材質	ノンアスベスト
研磨ワーク寸法	幅 205×高 230×厚さ 20
研磨箇所	外面、内面、両端面取り



## 〔3〕研削工程

No1 工程	外周研削カップ型砥石	No2 工程	内面研削
No3 工程	面取研削	No4 工程	C 面研削 $\phi 175 \times 245$
No5 工程	外面バリ取り	No6 工程	内面バリ取り
ワークスッカー	最大ワーク 100 枚	付属品	供給スッカー、厚さ測定装置
機械本体寸法	(長さ)9,000×(幅)3,700×(高)2,400		

